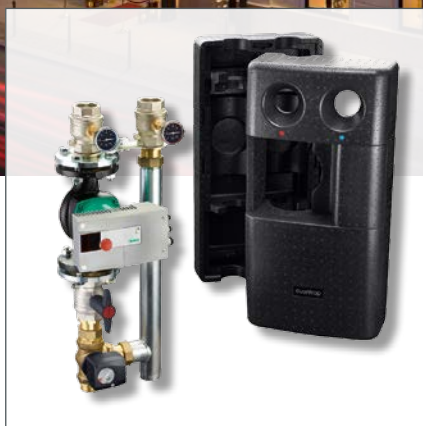


oventrop

Stationen, Speicher, Rohre

„Regumat“ Stationen zur Verbindung
von Wärmeerzeugern mit dem Heizkreis



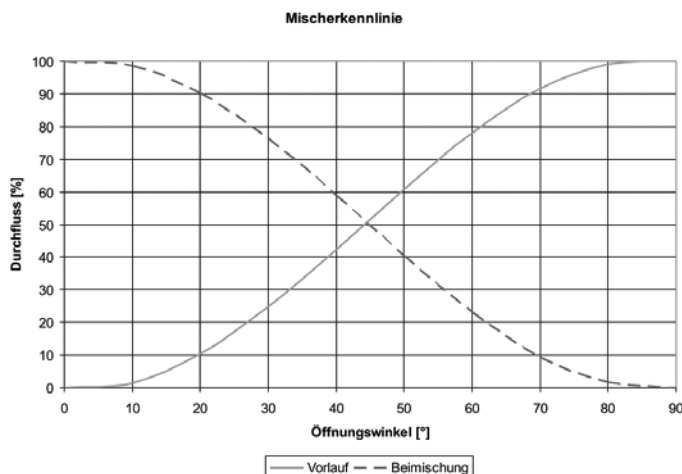
Inhaltsverzeichnis

- 2 Dreiwegemischer mit Stellmotor „Regumat S/M3-130“ DN 20
- 3 „Regumat S/M3-130“ DN 25
- 4 „Regumat S/M3-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn
- 5 „Regumat S/M3-180“ DN 25 kurze Bauform
- 6 „Regumat S/M3-180“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn
- 7 „Regumat S/M3-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn
- 8 „Regumat S/M3-220“ DN 40
- 9 „Regumat S/M3-280“ DN 50
- 10 „Regumat F-130/180“ DN 25 „Regumat FR-180“ DN 25
- 11 „Regumat RTA-130“ DN 25 „Regumat RTA-180“ DN 25/DN 32
- 12 „Regumat MF-180“ DN 25
- 13 Zubehör / Verteilerbalken / Hydraulische Weichen
- 14-15 „Regtronic RH“ Heizkreisregler

Dreiwegemischer mit Stellmotor

Die Volumenstrommischung erfolgt durch eine Drehbewegung des Regelkörpers.

- Gleichprozentige Mischerkennlinie, ermöglicht eine Mischung der Volumenströme zu gleichen Anteilen
- optimale Regelgenauigkeit
- Temperaturschwankungen bei wechselnden Volumenströmen werden verhindert
- effizienteres Teillastverhalten



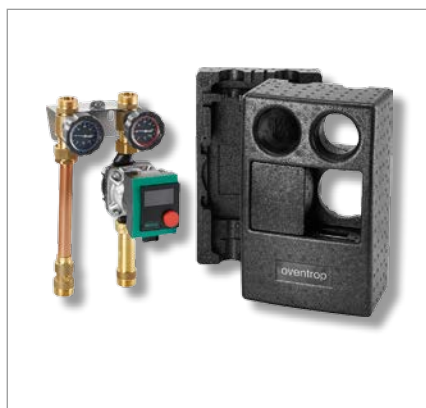
Die „Regumat“ Stationen von Oventrop beinhalten alle Armaturen, die für die Verbindung von Kessel, Pumpen und Rohrleitungen notwendig sind.

Oventrop Kesselanbindegruppen sind Spitzenerzeugnisse der Heizungstechnik aus Messing bzw. Rotguss. Der Produktionsablauf unterliegt einer ständigen Qualitätskontrolle. Damit ist eine einwandfreie Funktion über einen langen Zeitraum gewährleistet. Alle Oventrop „Regumat“ Stationen sind für die Druckstufe PN 10 ausgelegt.

Vorteile

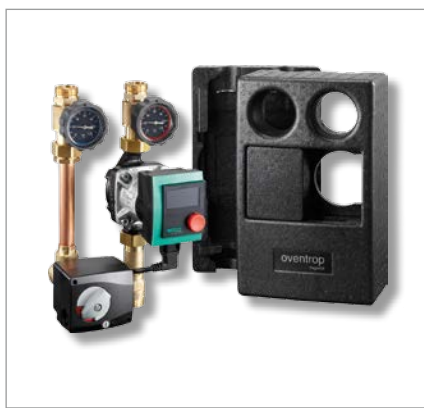
„Regumat“ Stationen

- komplette Stationen mit passenden Komponenten für unterschiedliche Anwendungsfälle
- Vor- und Rücklauf können teilweise individuell gewechselt werden
- hohe Funktionssicherheit und wartungsfreie Armatur durch hochwertige Materialien
- zeitsparender Einbau
- teilweise inkl. Wandhalterung
- modulare Erweiterung durch „Regtronic RH“ Heizkreisregler
- teilweise Wärmemengenzähler-Einbauset optional nachrüstbar



„Regumat S-130“ DN 20 – ungemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355051	ohne Pumpe
1355057	mit Grundfos ALPHA 2.1 15-60
1355059	mit Wilo-Stratos PICO 15/1-6



„Regumat M3-130“ DN 20 – gemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355251	ohne Pumpe
1355257	mit Grundfos ALPHA 2.1 15-60
1355259	mit Wilo-Stratos PICO 15/1-6

Pumpenlänge: 130 mm

Kesselseitiger Anschluss:

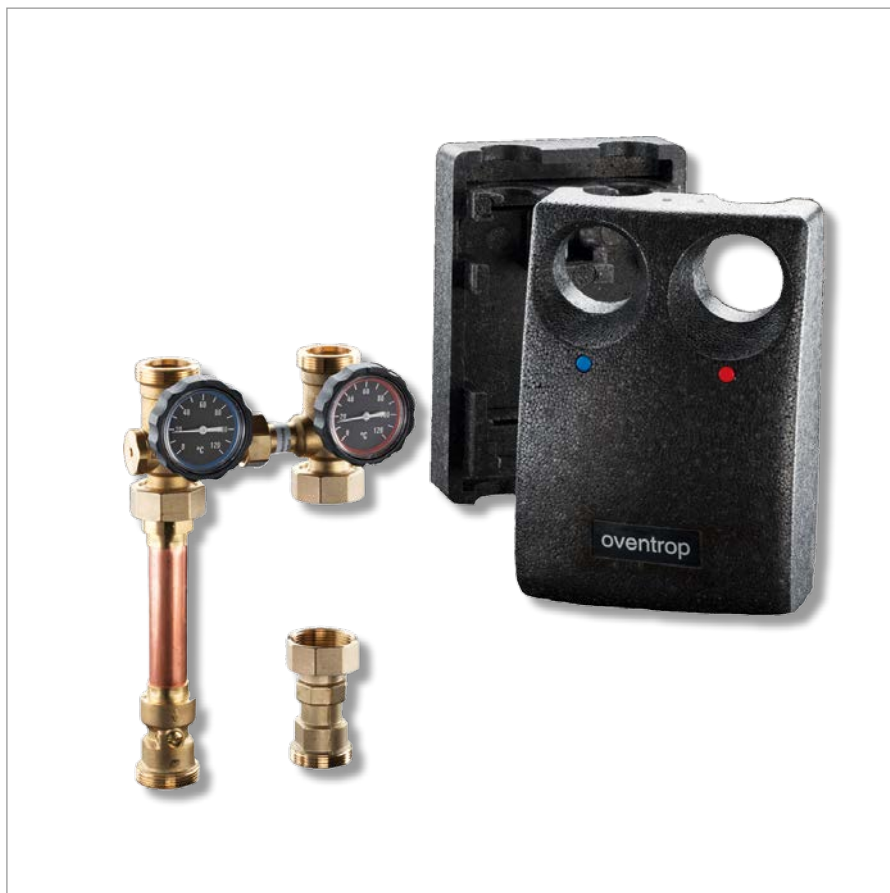
G 1 AG flachdichtend

Heizkreisseitiger Anschluss:

G 1 AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern
- Wandhalterung
- Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor („Regumat M3-130“)
- Flanschrohr mit Sperrventil sowie Distanzstück („Regumat S-130“)
- Universalwärmedämmung
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler erweiterbar



„Regumat S-130“ DN 25

Pumpenlänge: 130 mm

Kesselseitiger Anschluss:

G 1 ½ AG flachdichtend

Heizkreisseitiger Anschluss:

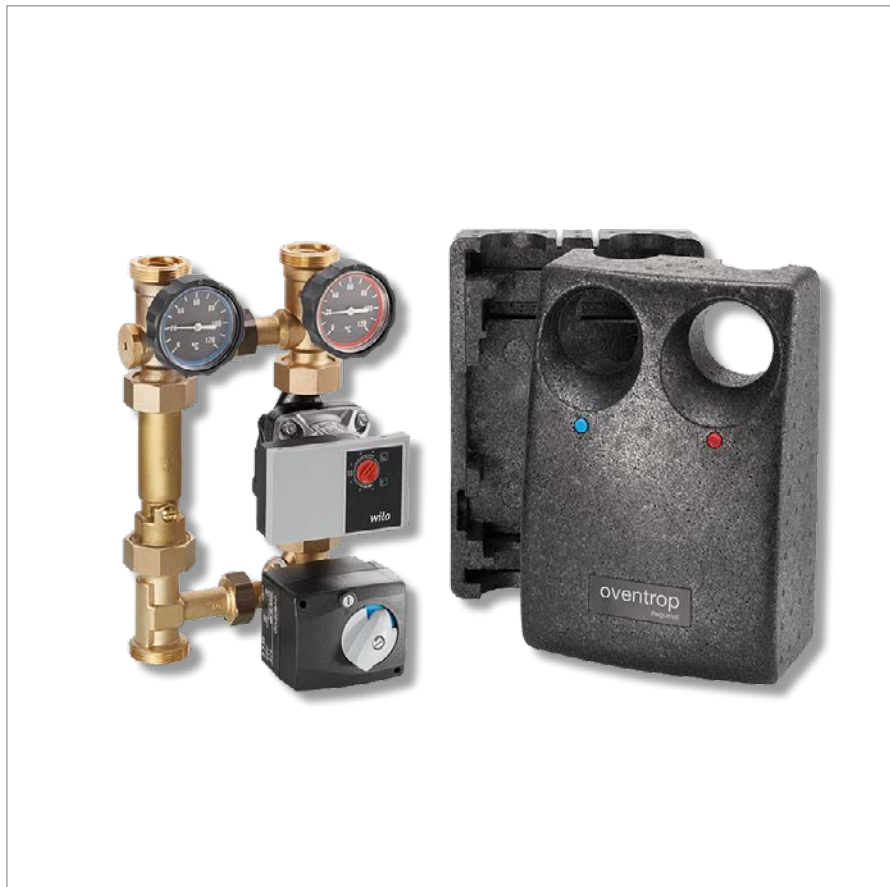
G 1 ½ AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Dreiwegemischer mit manuell voreinstellbarem Bypass und Stellmotor („Regumat M3-130“)
- Flanschrohr mit Sperrventil
- Distanzstück („Regumat S-130“)
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler erweiterbar

„Regumat S-130“ DN 25 – ungemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355071	ohne Pumpe
1355074	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA



„Regumat M3-130“ DN 25 mit Hocheffizienzpumpe

„Regumat M3-130“ DN 25 – gemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355271	ohne Pumpe
1355274	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA

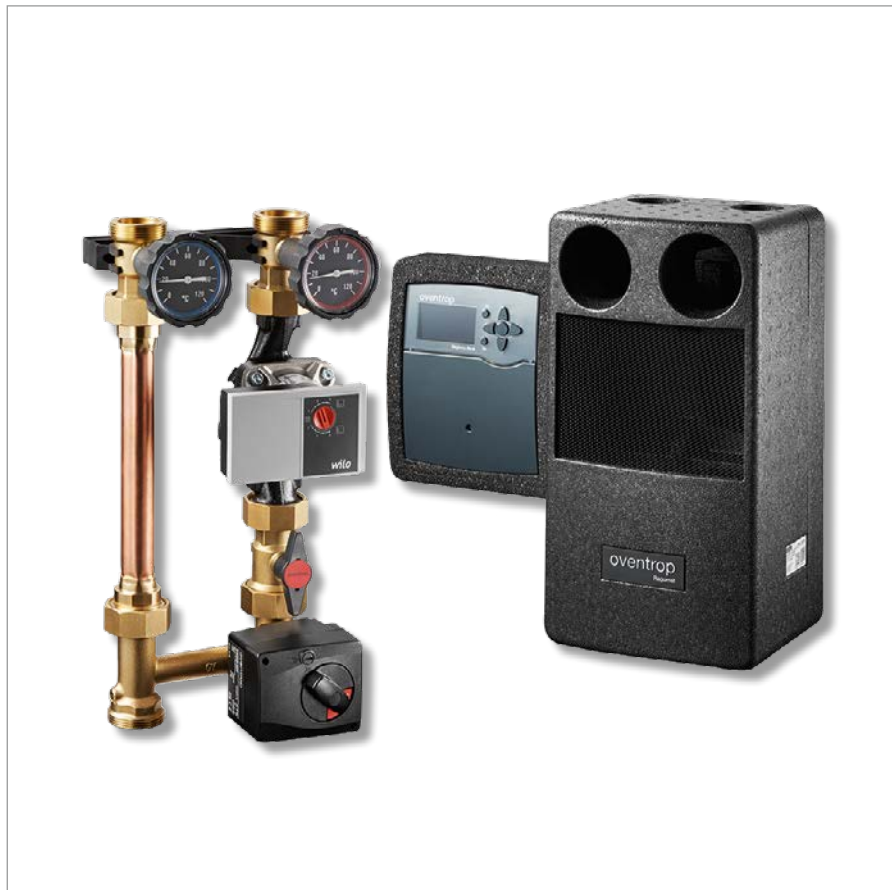


„Regumat S-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

Pumpenlänge: 180 mm
Kesselseitiger Anschluss:
G 1 ½ AG flachdichtend
Heizkreisseitiger Anschluss:
G 1 ½ AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Wandhalterung
- Flanschrohr
- Sperrventil („Regumat S-180“)
- Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor mit Schnellmontage-technik „Plug and Play“ („Regumat M3-180“)
- Universalwärmedämmung
- Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- Distanzstück („Regumat S-180“)
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler bzw. Heizkreisregler-Erweiterungsset inklusive „Regtronic RH“ und Reglerhalterung erweiterbar
- Wärmemengenzähler-Einbauset optional nachrüstbar



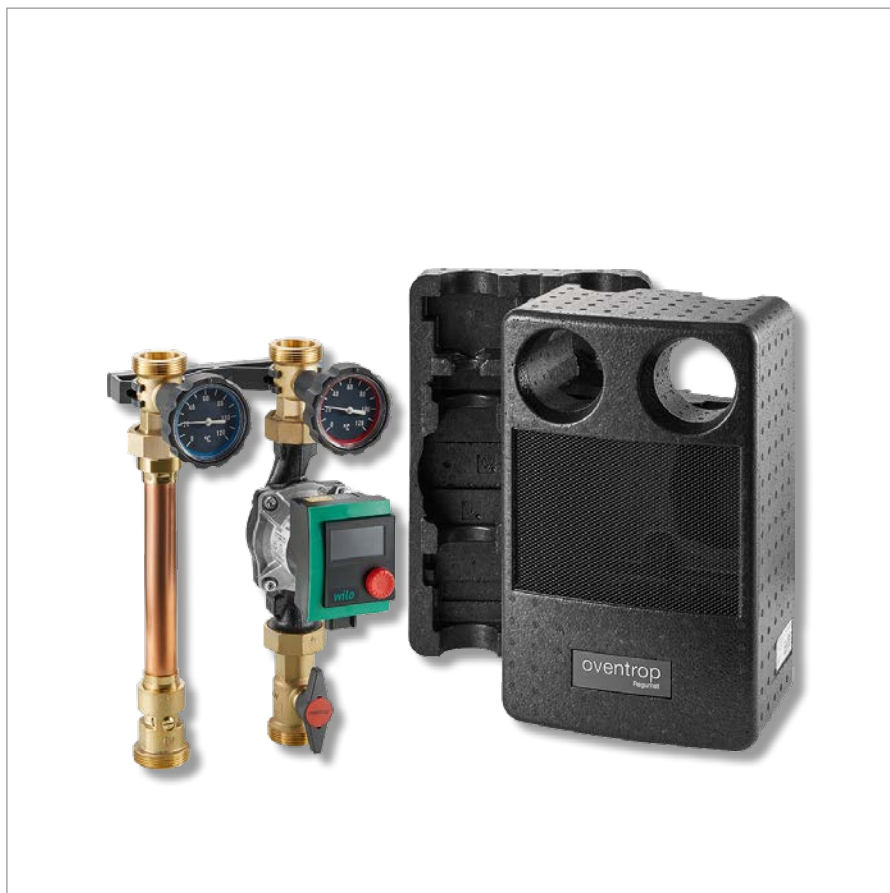
„Regumat M3-180“ DN 25 wie oben, Abb. mit „Regtronic RH“ (optional)

„Regumat S-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn – ungemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1357070	ohne Pumpe
1357072	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA
1357073	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60

„Regumat M3-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn – gemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1357270	ohne Pumpe
1357272	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA
1357273	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60



„Regumat S-180“ DN 25 kurze Bauform mit Hocheffizienzpumpe

Pumpenlänge: 180 mm

Kesselseitiger Anschluss:

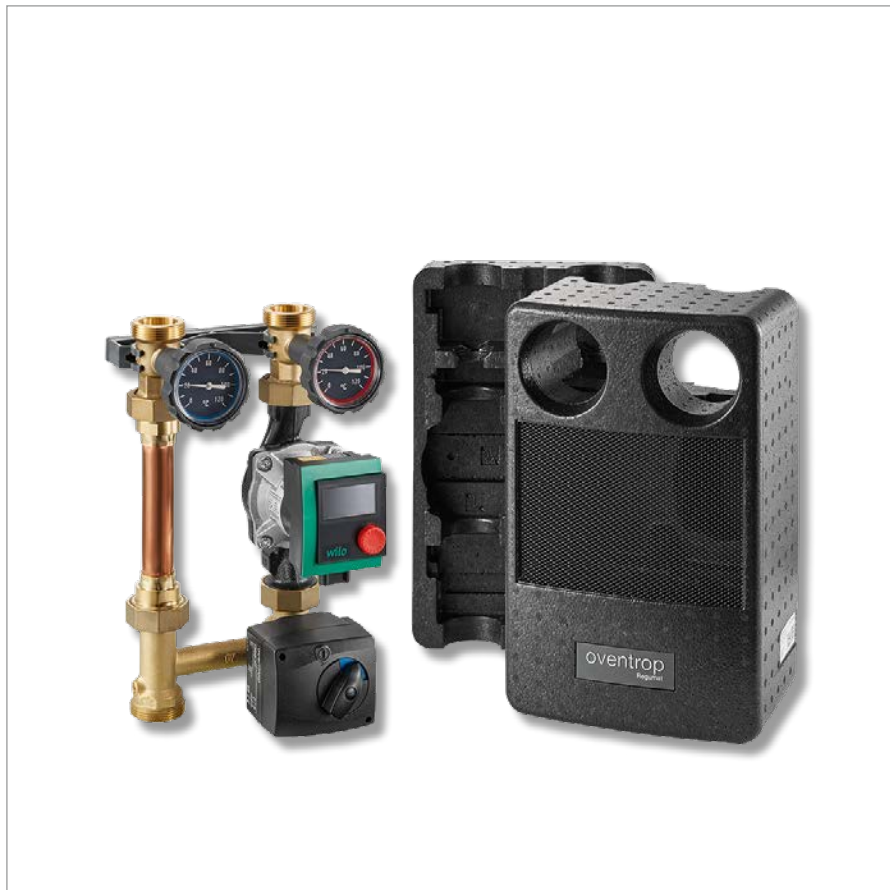
G 1 ½ AG flachdichtend

Heizkreisseitiger Anschluss:

G 1 ½ AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Wandhalterung
- Flanschrohr („Regumat M3-180“)
- Flanschrohr mit Sperrventil („Regumat S-180“)
- Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor mit Schnellmontage-technik „Plug and Play“ („Regumat M3-180“)
- Universalwärmedämmung
- Pumpenkugelhahn vor der Pumpe („Regumat S-180“)
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler bzw. Heizkreisregler-Erweiterungsset inklusive „Regtronic RH“ und Reglerhalterung erweiterbar



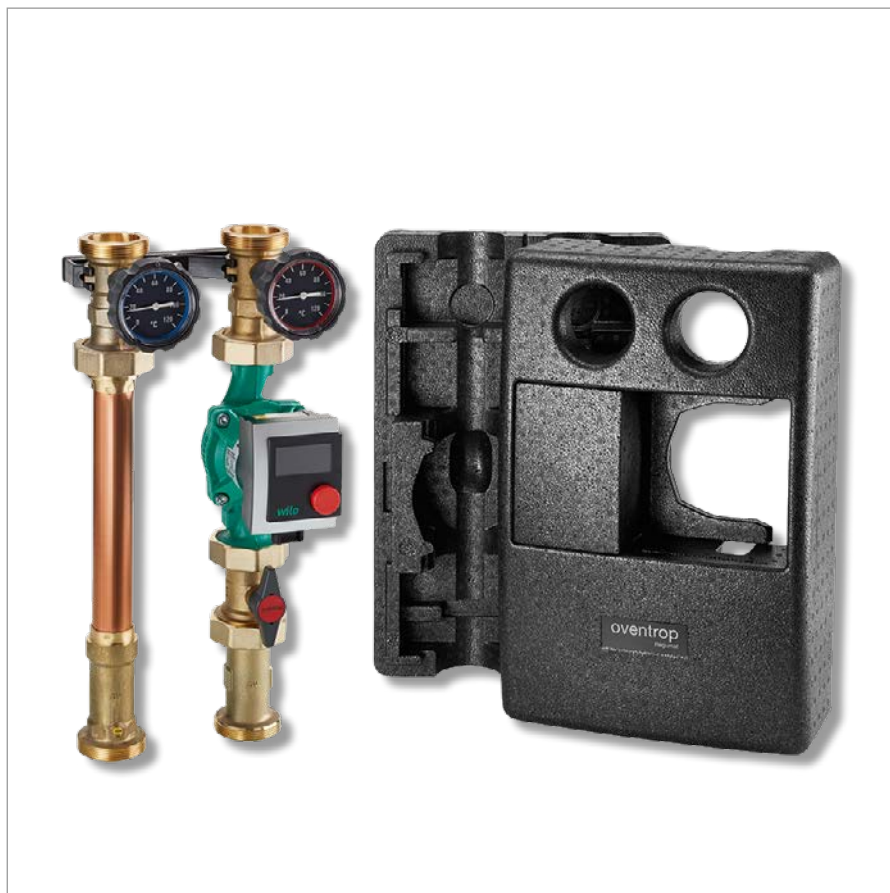
„Regumat M3-180“ DN 25 kurze Bauform mit Hocheffizienzpumpe

„Regumat S-180“ DN 25 kurze Bauform – ungemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1357020	ohne Pumpe
1357027	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60
1357029	mit Wilo-Stratos PICO 25/1-6

„Regumat M3-180“ DN 25 kurze Bauform – gemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1357220	ohne Pumpe
1357227	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60
1357229	mit Wilo-Stratos PICO 25/1-6



„Regumat S-180“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

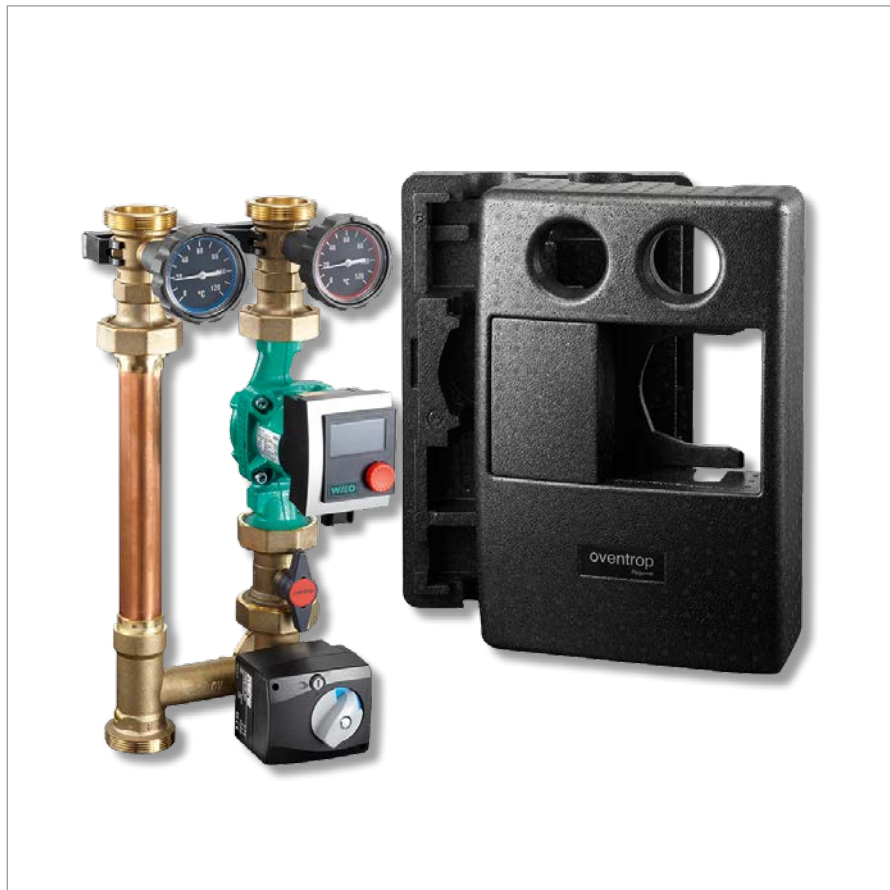
Pumpenlänge: 180 mm
Kesselseitiger Anschluss:
G 2 AG flachdichtend
Heizkreisseitiger Anschluss:
G 2 AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Wandhalterung
- Flanschrohr mit Sperrventil
- Dreiwegemischer mit Stellmotor („Regumat M3-180“)
- Universalwärmedämmung
- Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- Distanzstück („Regumat S-180“)
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler erweiterbar

„Regumat S-180“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn – ungemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355075	ohne Pumpe
1355076	mit Grundfos ALPHA 2.1 32-60
1355079	mit Wilo-Stratos PICO plus 30/1-6



„Regumat M3-180“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

„Regumat M3-180“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn – gemischter Heizkreis

Artikel-Nr.	Ausführung
1355275	ohne Pumpe
1355276	mit Grundfos ALPHA 2.1 32-60
1355279	mit Wilo-Stratos PICO plus 30/1-6



„Regumat S-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

Pumpenlänge: 180 mm

Kesselseitiger Anschluss:

G 2 AG flachdichtend

Heizkreisseitiger Anschluss:

G 2 AG flachdichtend

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Wandhalterung
- Flanschrohr
- Sperrventil („Regumat S-180 plus“)
- Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor („Regumat M3-180 plus“)
- Universalwärmedämmung
- Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- Distanzstück („Regumat S-180 plus“)
- optional mit dem „Regtronic RH“ Heizkreisregler erweiterbar

**„Regumat S-180 plus“ DN 32
mit Pumpenkugelhahn –
ungemischter Heizkreis**

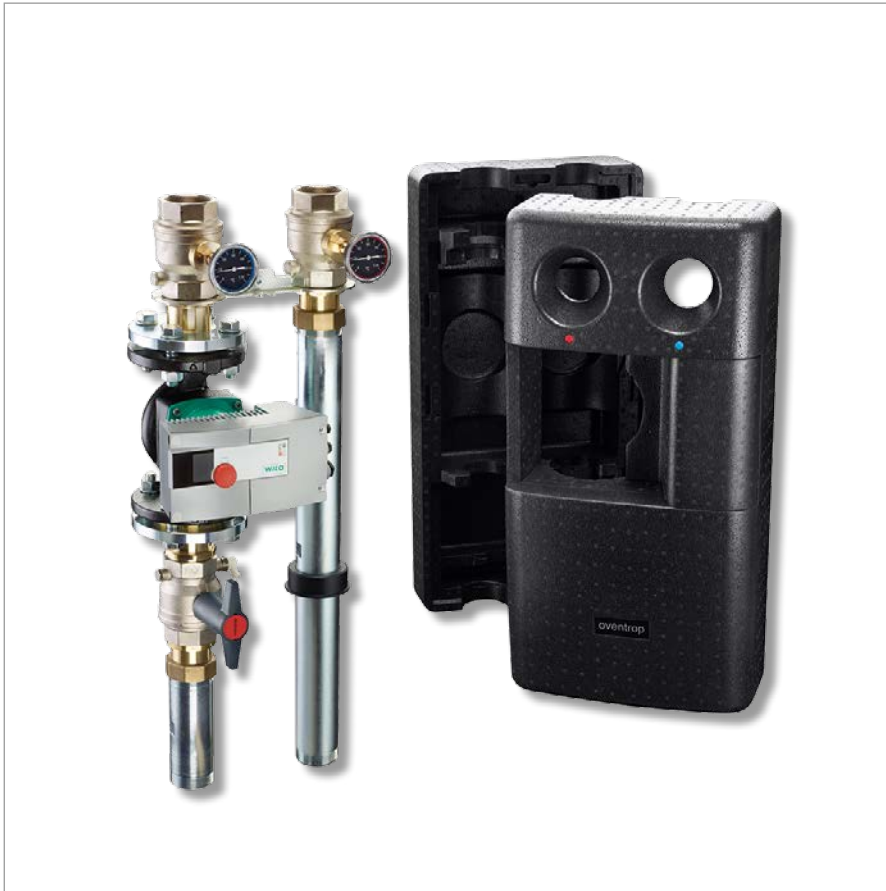
Artikel-Nr.	Ausführung
1355070	ohne Pumpe
1355080	mit Grundfos MAGNA3 32-100
1355081	mit Wilo-Stratos 30 1-10



„Regumat M3-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

**„Regumat M3-180 plus“ DN 32
mit Pumpenkugelhahn –
gemischter Heizkreis**

Artikel-Nr.	Ausführung
1355270	ohne Pumpe
1355280	mit Grundfos MAGNA3 32-100
1355281	mit Wilo-Stratos 30 1-10



„Regumat S-220“ DN 40

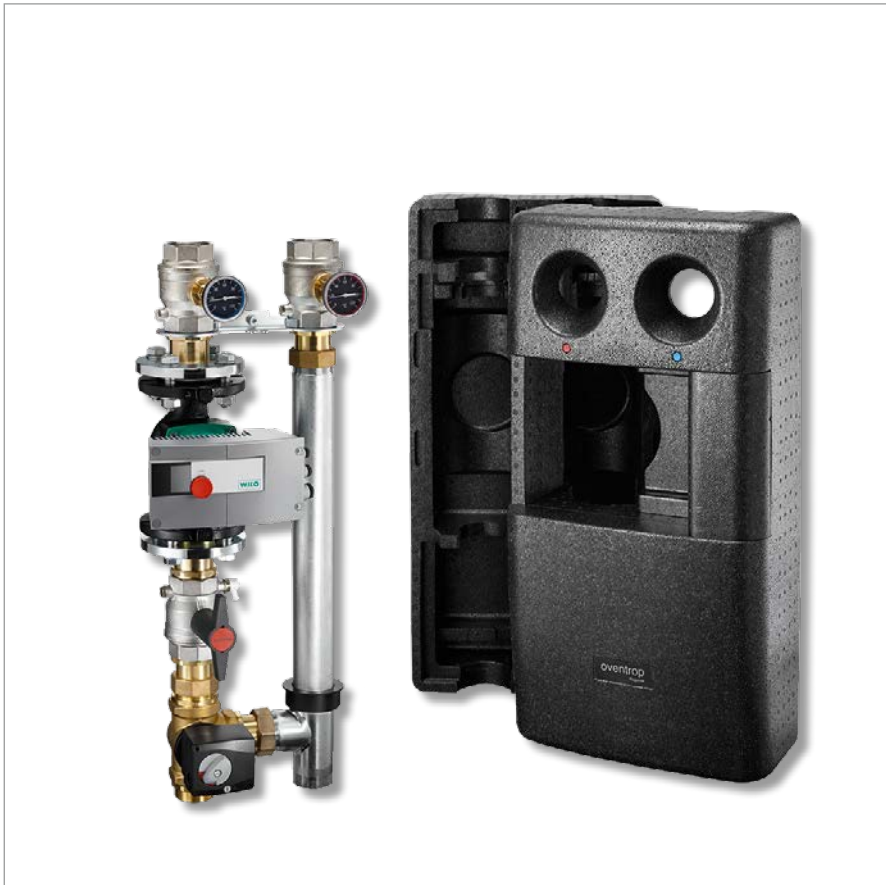
Pumpenlänge: 220 mm
 Kesselseitiger Anschluss:
 G 2 AG flachdichtend
 Heizkreisseitiger Anschluss:
 G 2 IG

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Vorlauf-Absperrkugelhahn mit Thermometer und Entleerungs-/Spülventil
- Rücklauf-Absperrkugelhahn mit integriertem Sperrventil, Thermometer und Entleerungs-/Spülventil
- Halterung
- Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil
- Dreiwegemischer mit Stellmotor („Regumat M3-220“)
- Distanzstück („Regumat S-220“)
- Rücklaufrohr
- Universalwärmedämmung

**„Regumat S-220“ DN 40 –
ungemischter Heizkreis**

Artikel-Nr.	Ausführung
1358240	ohne Pumpe
1358251	mit Wilo-Stratos 40/1-8
1358252	mit Grundfos MAGNA3 40-100F



„Regumat M3-220“ DN 40

**„Regumat M3-220“ DN 40 –
gemischter Heizkreis**

Artikel-Nr.	Ausführung
1358340	ohne Pumpe
1358351	mit Wilo-Stratos 40/1-8
1358352	mit Grundfos MAGNA3 40-100F



„Regumat S-280“ DN 50 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

Pumpenlänge: 280 mm

Kesselseitiger Anschluss:

G 2 AG flachdichtend

Heizkreisseitiger Anschluss:

G 2 IG

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Vorlauf-Absperrkugelhahn mit Thermometer und Entleerungs-/Spülventil
- Rücklauf-Absperrkugelhahn mit integriertem Sperrventil, Thermometer und Entleerungs-/Spülventil
- Halterung
- Pumpenkugelhahn mit Entleerungs-/Spülventil
- Dreiwegemischer mit Stellmotor („Regumat M3-280“)
- Distanzstück („Regumat S-280“)
- Rücklaufrohr
- Universalwärmedämmung

**„Regumat S-280“ DN 50 –
ungemischter Heizkreis**

Artikel-Nr.	Ausführung
1358540	ohne Pumpe
1358551	mit Wilo-Stratos 50/1-12
1358252	mit Grundfos MAGNA3 50-120F



„Regumat S-280“ DN 50 mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe

**„Regumat M3-280“ DN 50 –
gemischter Heizkreis**

Artikel-Nr.	Ausführung
1358640	ohne Pumpe
1358651	mit Wilo-Stratos 50/1-12
1358652	mit Grundfos MAGNA3 50-120F



„Regumat F-180“ DN 25 mit elektrischem Rohranlegeregler



„Regumat FR-180“ DN 25 mit Wärmeübertrager aus Edelstahl

„Regumat“-Stationen für thermisch geregelte Flächenheizungen. Festwertregel-Sets zur Vorlauf-temperaturregelung und Begrenzung in kombinierten Radiator-/Fußbodenheizungen.

Die Ausführung „**Regumat FR-180**“ besitzt ein Pumpengehäuse aus Edelstahl, um der Korrosionsgefahr bei systembedingtem Sauerstoffeintrag entgegenzuwirken. Der elektrische Rohranlegefühler dient gemäß DIN EN 1264-4 als Sicherungseinrichtung. Die Hocheffizienzpumpe schaltet sich bei Überschreiten der eingestellten Temperatur automatisch aus und nach Absinken der Temperatur wieder ein.



Vorteile

„Regumat F/FR“ Stationen

- vormontierte Anschlussgruppe mit Hocheffizienzpumpe der Baulängen 130 bzw. 180 mm
- inkl. Wärmedämmung aus EPP
- Fühler im Vorlauf integriert
- elektrischer Rohranlegeregler verhindert, dass die zulässigen Temperaturen überschritten werden
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung) und Anschluss für Tauchfühler
- Temperaturregler mit Tauchfühler
- Flanschrohr mit Sperrventil
- Dreiwege-Mischventil
- elektrischer Rohranlegeregler
- Hocheffizienzpumpe (Grauguss bzw. Edelstahl bei „Regumat FR-180“)
- Wärmedämmung

„Regumat F-130“ DN 25

Artikel-Nr.	Ausführung
1354171	ohne Pumpe
1354166	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKA

„Regumat F-180“ DN 25

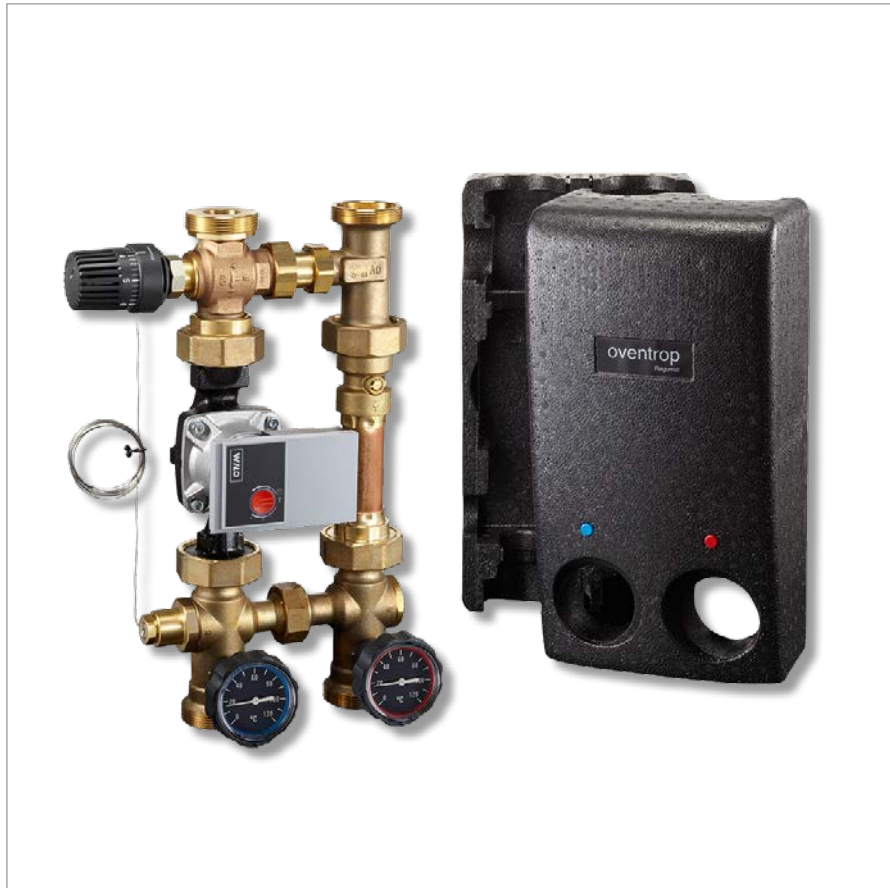
Artikel-Nr.	Ausführung
1354270	ohne Pumpe
1354274	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60
1354276	mit Wilo-Stratos PICO 25/1-6
1354272	ohne Pumpe und thermostatischen Temperaturregler
1354070	ohne Pumpe und Pumpenkugelhahn

„Regumat FR-180“ DN 25

Artikel-Nr.	Ausführung
1354087	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60N
1354097	mit Wilo-Stratos PICO 25/1-6 RG



„Regumat RTA-180“ DN 25 mit Hocheffizienzpumpe und Universalwärmedämmung



„Regumat RTA-180“ DN 32 mit Hocheffizienzpumpe

Zur Verbindung von Feststoffwärmerezeugern (z.B. Pelletkessel, Holzvergaserkessel, wassergeführte Pellet- oder Stückholzöfen) mit einem Pufferspeichersystem.

Die Rücklaufftemperatur zum Heizkessel liegt min. bei 55 °C und somit oberhalb des Taupunktes. Sie verhindert die Kondensat-Teerbildung.

Im Anfahrbetrieb läuft der Kesselkreis im Kurzschluss, über den Bypass wird dem Rücklauf heißes Vorlaufwasser zugeführt. Nach Erreichen der Rücklaufftemperatur von 55 °C öffnet das Mischventil.

Vorteile

„Regumat RTA“ Stationen

- vormontierte Anschlussgruppe mit Hocheffizienzpumpen der Baulänge 130 bzw. 180 mm
- inkl. Wärmedämmung aus EPP
- Hocheffizienzpumpe ist aufgrund von thermischer Belastung im Rücklauf integriert
- Fühler im Rücklauf integriert
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets

Die Armaturengruppen bestehen aus:

- Kugelhahn mit Thermometer
- Dreiwege-Mischventil
- Temperaturregler mit Tauchfühler, Einstellbereich 40-70 °C
- Flanschrohr mit Sperrventil
- Kugelhahn mit Thermometer und Anschluss für Tauchfühler
- Wärmedämmung

„Regumat RTA-180“ DN 25 mit Universalwärmedämmung

Artikel-Nr.	Ausführung
1354580	ohne Pumpe
1354586	mit Grundfos ALPHA 2.1 25-60
1354587	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKC

„Regumat RTA-180“ DN 25

Artikel-Nr.	Ausführung
1354692	ohne Pumpe
1354691	mit Wilo-Yonos PARA RS 25/6 RKC

„Regumat RTA-180“ DN 32

Artikel-Nr.	Ausführung
1354571	mit Wilo-Yonos PARA RS 30/6 RKC



„Regumat MF-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn

„Regumat“-Station für thermisch geregelte Flächenheizungen. Festwertregel-Set zur Vorlauf-temperaturregelung und Begrenzung in kombinierten Radiator-/Fußboden-heizungen. Die Vorlauftemperatur wird durch einen Dreiwegemischer in Verbindung mit einem elektronischem Temperaturregler mit Temperaturfühler geregelt.

Pumpenlänge: 180 mm
Kesselseitiger Anschluss:
G 1 ½ AG flachdichtend
Heizkreisseitiger Anschluss:
G 1 ½ AG flachdichtend
Temperatur-Einstellbereiche:
20-80 °C
0-95 °C
60-85 °C
25-45 °C

Die Armaturengruppe besteht aus:

- Absperreinrichtung mit zwei Kugelhähnen und zwei Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)
- Wandhalterung
- Flanschrohr
- Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor mit Vorlauftemperatur-Festwertregelung inkl. Temperaturfühler PT1000 und Netzanschluss 230 V AC
- Universalwärmedämmung
- Pumpenkugelhahn vor der Pumpe
- Elektronischer Rohranlegeregler

Vorteile

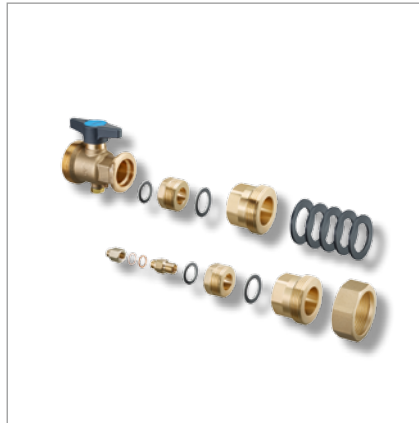
- vormontierte Anschlussgruppe für Hocheffizienzpumpe der Baulänge 180 mm
- inkl. Wärmedämmung aus EPP
- Dreiwegemischer regelt in Verbindung mit elektronischem Temperaturregler die Vorlauftemperatur
- Fühler im Vorlauf integriert
- elektrischer Rohranlegeregler verhindert, dass die zulässigen Temperaturen überschritten werden
- Geringer hydraulischer Widerstand
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets

„Regumat MF-180“ DN 25
mit Pumpenkugelhahn - integrierte
Vorlauftemperatur-Festwertregelung

Artikel-Nr.	Ausführung
1354260	ohne Pumpe



Wärmeübertrager mit Sicherheitsgruppe



Wärmemengenzähler Einbau-Set

Wärmeübertrager aus Edelstahl mit Wärmedämmung und Sicherheitsgruppe für die modulare Ergänzung der „Regumat“ DN 25.

Wärmemengenzähler Einbau-Set für „Regumat S/M3-180“ DN 25 mit Pumpenkugelhahn mit integriertem Temperaturfühleranschluss und den notwendigen Adaptern (M 12x1,5). Für Wärmemengenzähler G $\frac{3}{4}$, 110 mm oder G 1, 130 mm geeignet.

Verteilerbalken für „Regumat“ DN 25 mit Isolierung und Wandhalterungen für den Anschluss von bis zu 8 Heizkreisen.



Verteilerbalken für „Regumat“ DN 25



„HydroFixx“ für „Regumat“ DN 25

„HydroFixx“ für „Regumat“ DN 25 Hydraulische Weiche /Verteilerkombination mit Isolierung und Wandhalterung, kompakte Bauweise aus Stahl, zum Anschluss von 2 oder 3 Heizkreisen.

„HydroFixx“ für „Regumat“ DN 40/50 Weiche/Verteilerkombination mit Isolierung. Kompakte Bauweise aus Stahl, zum Anschluss von 2 oder 3 Heizkreisen.

Modulverteiler für „Regumat“ DN 25 – aus Messing mit Isolierung. Modular aufgebautes Heizungsverteilersystem:

- nachträglich erweiterbar
- Kessel- und Heizkreisseitig jeweils bis zu 6 „Regumaten“ montierbar

Hydraulische Weiche aus Stahl mit Isolierung. Zur hydraulischen Entkopplung von Heiz- und Kesselkreis.



„HydroFixx“ für „Regumat“ DN 40/50



Modulverteiler für „Regumat“ DN 25

„MonoFixx“ für „Regumat“ DN 25 aus Stahl mit Isolierung und Wandhalterung. Zur hydraulischen Entkopplung von Heiz- und Kesselkreis.



Hydraulische Weiche



„MonoFixx“ für „Regumat“ DN 25



„Regtronic RH“ Heizkreisregler



„Regtronic EM“ Erweiterungsmodul

Witterungsgeführte Regelung der Heizungsvorlauftemperatur.

„Regtronic RH“ Heizkreisregler – Witterungsgeführte Regelung der Heizungsvorlauftemperatur über die Anforderung eines Wärmeerzeugers und/oder eines Mischers (z.B. „Regumat M3“ mit Dreiwegemischer). Der Heizkreisregler kann einen gemischten und einen ungemischten Heizkreis mit Wärmeanforderung regeln. Optional erweiterbar auf bis zu 6 gemischte und 6 ungemischte Heizkreise.

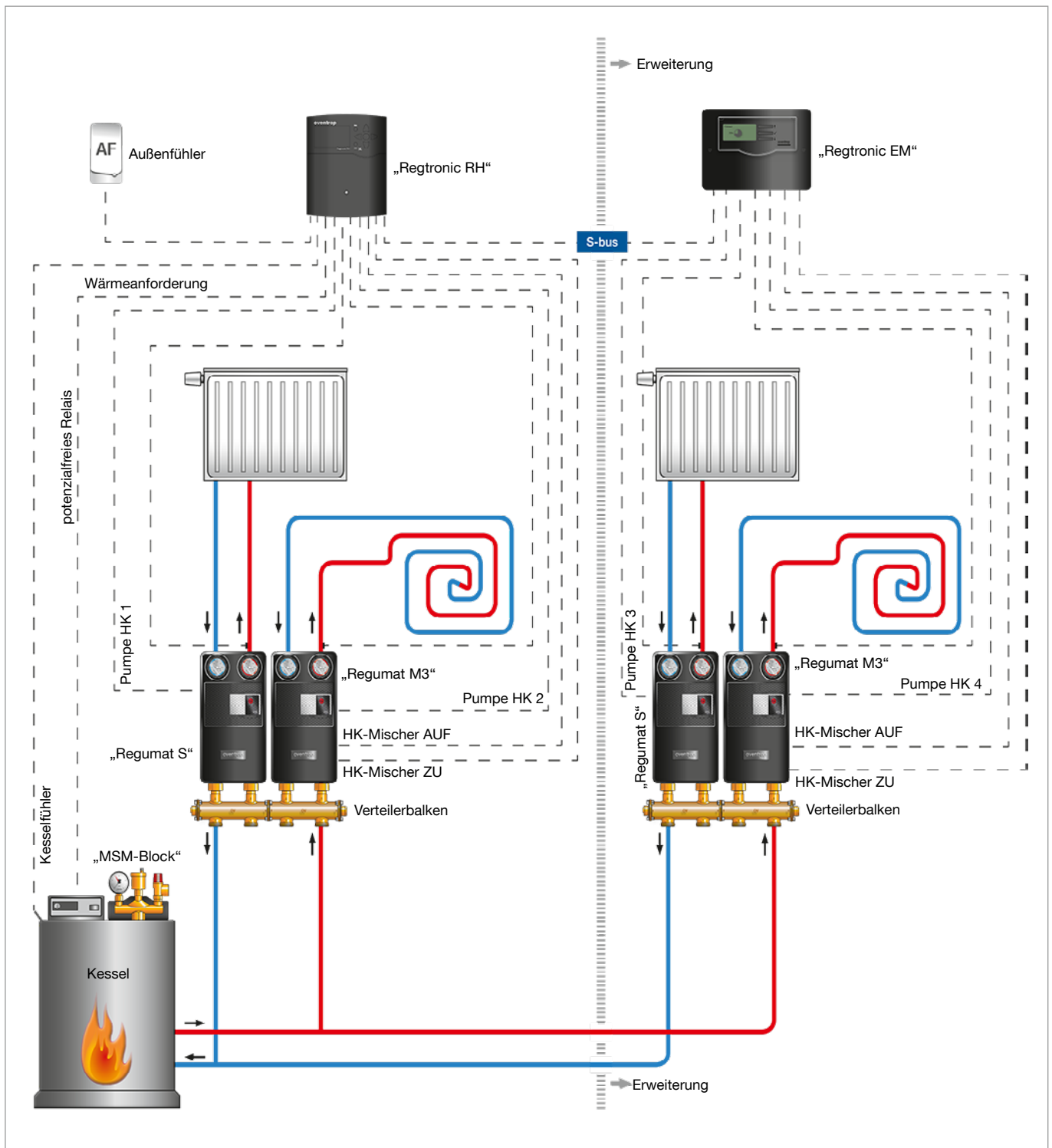


Vorteile „Regtronic RH“

- verschiedene Regelungsarten der Heizkreise möglich (Witterung, Festwert und Raumtemperatur)
- schematisch vorprogrammierte Standardanwendungen und zahlreiche Wahlfunktionen
- modular erweiterbar mit bis zu fünf „Regtronic EM“

ErP-Klassifizierung Heizkreisregler „Regtronic RH“						
Art-Nr.	Regler	benötigtes Zubehör	Kesselansteuerung		ErP %	Klasse
			moduliert (0-10 V)	Ein/Aus		
1152083	„Regtronic RH“	Adapterkabel Art.-Nr. 1152086	X		2,0	II
		-		X	1,5	III
1152080	„Regtronic RH“ inkl. Fernverstärker mit Raumtemperaturfühler	Adapterkabel Art.-Nr. 1152086	X		4,0	VI
		-		X	3,5	VII
		2x Raumtemperaturfühler Art.-Nr. 1152095 Adapterkabel Art.-Nr. 1152086	X		5,0	VIII

„Regtronic EM“ Erweiterungsmodul – Zur Erweiterung des Heizkreisreglers „Regtronic RH“ um 6 Sensoreingänge und 5 Relaisausgänge. Somit können weitere gemischte oder ungemischte Heizkreise angesteuert werden. An den Heizkreisregler „Regtronic RH“ können bis zu fünf Erweiterungsmodule angeschlossen werden. Im Lieferumfang ist ein Rohranlegefühler PT 1000 enthalten.



System-Darstellung „Regtronic RH“ mit Erweiterungsmodul „Regtronic EM“ für zusätzliche Funktionen

Raumklima

Hydraulik

Stationen
Speicher
Rohre

Trinkwasser

Öl
Gas
Solar

Smart Home
Smart Building

Technische Änderungen vorbehalten.
Privatanwender können die Produkte
über den Fachhandwerker beziehen.

Überreicht durch:



oventrop

Oventrop GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Straße 1
D-59939 Olsberg
Telefon +49 2962 82 0
Telefax +49 2962 82 400
E-Mail mail@oventrop.com
Internet www.oventrop.com